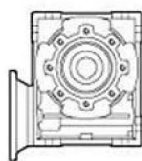
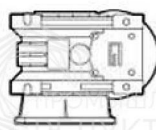


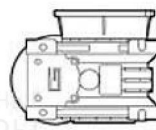
B3
(Стандарт)



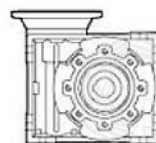
B8



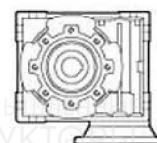
B6



B7

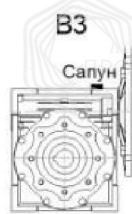


V5



V6

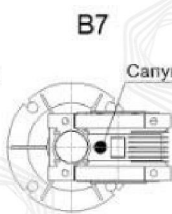
Монтажные исполнения для одноступенчатых редукторов



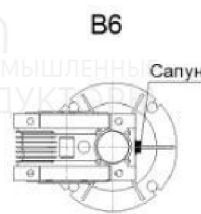
B3
ПР 430-4150



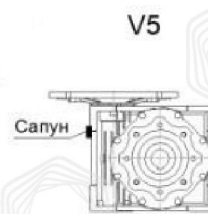
B8
ПР 430 (1)



B7
ПР 430
ПР 490 (2)



B6
ПР 430-450
ПР 463 (3)



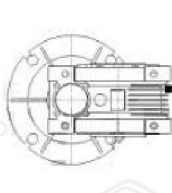
V5
ПР 430-490



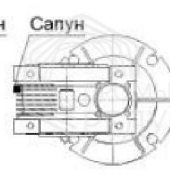
V6
ПР 430-4150



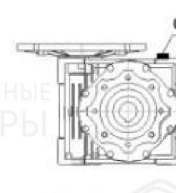
ПР 440-490



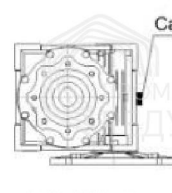
ПР 440-475



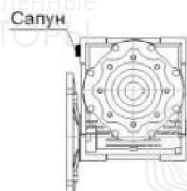
ПР 490 (4)



ПР 490-4150 (5)



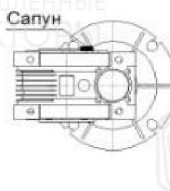
ПР 430 (6)



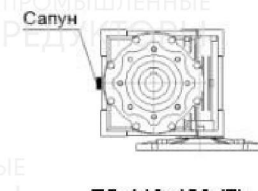
ПР 4110-4150



ПР 490-4150



ПР 463-4150



ПР 440-450 (7)

Места установки сапунов в зависимости от монтажного положения и габарита редуктора

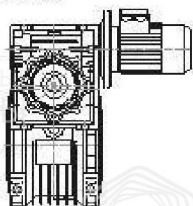
- 1 - для ПР 430 монтажное положение не использовать, если нет места под установку сапуна
- 2 - для ПР 490 установить сапун, если отсутствует возможность установить в варианте ПР 490-4150 при установке бокового фланца FA2 см. таблицу "Объем заливаемого масла"
- 3 - для ПР 463 установить сапун, если отсутствует возможность установить в варианте ПР 463-4150 при установке бокового фланца FA1 см. таблицу "Объем заливаемого масла"
- 4 - для ПР 490 установить сапун при использовании бокового фланца FA1 см. таблицу "Объем заливаемого масла"
- 5 - для ПР 490 установить сапун при использовании входного фланца 80B14, 90B14, 80B5, 90B5
- 6 - для ПР 430 установить сапун, если отсутствует возможность установить в варианте ПР 430-4150 см. таблицу "Объем заливаемого масла"
- 7 - для ПР 440, ПР 450 установить сапун, если отсутствует возможность установить в варианте ПР 430-4150 см. таблицу "Объем заливаемого масла"



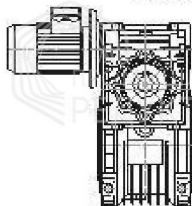
**ПРОМЫШЛЕННЫЕ
РЕДУКТОРЫ**

ООО «Промышленные редукторы» ИНН 7448207811, КПП 745301001,
454091, г. Челябинск, ул. Труда 78, оф. 1106
Тел. РФ +7 (351) 200-94-14, Тел (Казахстан) +7 (717) 269-59-09
✉ zakaz@promred.ru, 🌐 promred.ru, promreductor.ru

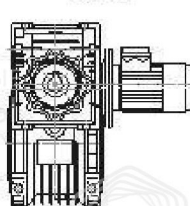
US2



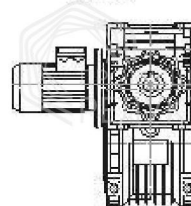
US1



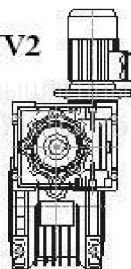
UB2



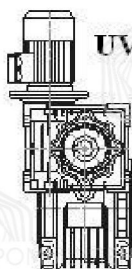
UB1



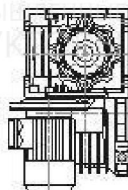
UV2



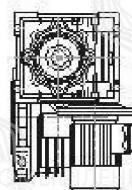
UV1



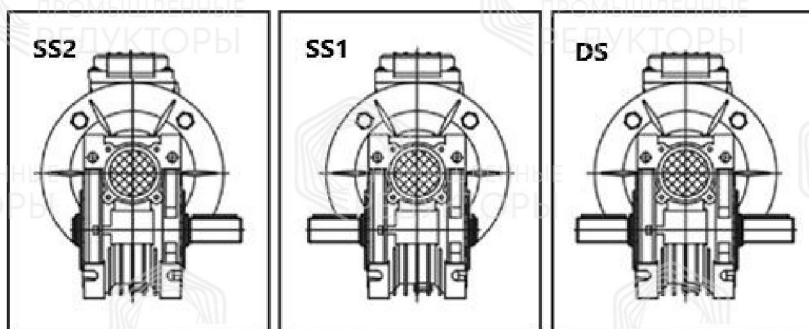
UC1



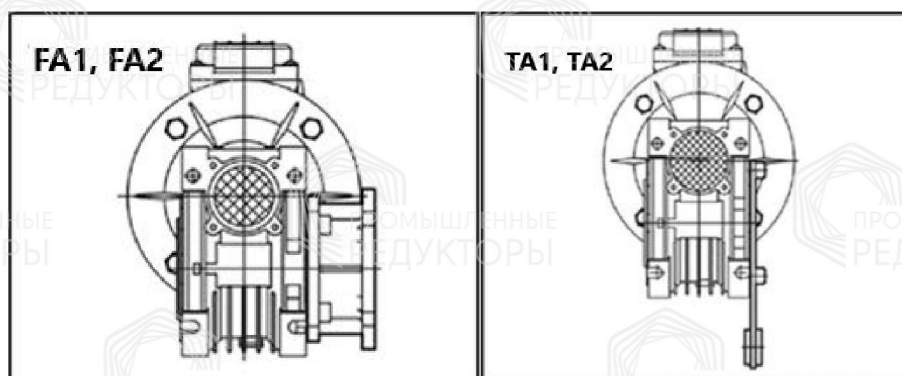
UC2



Монтажные исполнения для двухступенчатых редукторов



Исполнение выходных валов



Исполнения с присоединительным
фланцем на выходном валу

Исполнение с реактивной тягой